

Caratteristiche della macchina

Diametro 100 mm

| Lungh. [m] | Combinazione | Motore [HP] | peso [kg] |
|---------------|--------------|----------------|--------------|
| 3 | 3 | 1 | 47 |
| 3.5 | 3.5 | 1 | 51 |
| 4 | 4 | 1.5 | 58 |
| 4.5 | 4.5 | 1.5 | 62 |
| 5 | 5 | 1.5 | 65 |
| 5.5 | 5.5 | 1.5 | 69 |
| 6 | 6 | 2 | 76 |
| 6.5 | 3+3.5 | 2 | 80 |
| 7 | 4+3 | 2 | 83 |
| 7.5 | 4+3.5 | 2 | 87 |
| 8 | 6+2 | 3 | 99 |
| 8.5 | 6+2.5 | 3 | 103 |
| 9 | 6+3 | 3 | 106 |
| 9.5 | 6+3.5 | 3 | 110 |
| 10 | 6+4 | 3 | 113 |
| 10.5 | 6+4.5 | 3 | 117 |
| 11 | 6+5 | 3 | 120 |
| 11.5 | 6+5.5 | 3 | 124 |
| 12 | 6+6 | 3 | 127 |

- Supporti UCF 204
- Spirale Ø 80, passo 80, foro 21, sp. 3-1.5, DX
- Cinghie: vedi cinghie in uso

Diametro 120 mm

| Lungh. [m] | Combinazione | Motore [HP] | peso [kg] |
|---------------|--------------|----------------|--------------|
| 3 | 3 | 1.5 | 58 |
| 3.5 | 3.5 | 1.5 | 63 |
| 4 | 4 | 1.5 | 67 |
| 4.5 | 4.5 | 1.5 | 72 |
| 5 | 5 | 2 | 80 |
| 5.5 | 5.5 | 2 | 85 |
| 6 | 6 | 2 | 89 |
| 6.5 | 3+3.5 | 2 | 94 |
| 7 | 4+3 | 2 | 98 |
| 7.5 | 4+3.5 | 2 | 103 |
| 8 | 6+2 | 3 | 116 |
| 8.5 | 6+2.5 | 3 | 121 |
| 9 | 6+3 | 3 | 125 |
| 9.5 | 6+3.5 | 3 | 130 |
| 10 | 6+4 | 3 | 134 |
| 10.5 | 6+4.5 | 3 | 139 |
| 11 | 6+5 | 4 | 143 |
| 11.5 | 6+5.5 | 4 | 148 |
| 12 | 6+6 | 4 | 152 |

- Supporti UCF 205
- Spirale Ø 100, passo 100, foro 27, sp. 3-1.5, DX
- Cinghie: vedi cinghie in uso

Diametro 150 mm

| Lungh. [m] | Combinazione | Motore [HP] | peso [kg] |
|---------------|--------------|----------------|--------------|
| 3 | 3 | 2 | 76 |
| 3.5 | 3.5 | 2 | 82 |
| 4 | 4 | 2 | 88 |
| 4.5 | 4.5 | 2 | 93 |
| 5 | 5 | 3 | 107 |
| 5.5 | 5.5 | 3 | 113 |
| 6 | 6 | 3 | 119 |
| 6.5 | 3+3.5 | 3 | 124 |
| 7 | 4+3 | 3 | 130 |
| 7.5 | 4+3.5 | 3 | 136 |
| 8 | 6+2 | 3 | 142 |
| 8.5 | 6+2.5 | 3 | 147 |
| 9 | 6+3 | 4 | 156 |
| 9.5 | 6+3.5 | 4 | 162 |
| 10 | 6+4 | 4 | 168 |
| 10.5 | 6+4.5 | 4 | 173 |
| 11 | 6+5 | 5.5 | 188 |
| 11.5 | 6+5.5 | 5.5 | 194 |
| 12 | 6+6 | 5.5 | 200 |

- Supporti UCF 206
- Spirale Ø 130, passo 120, foro 34, sp. 3-1.5, DX
- Cinghie: vedi cinghie in uso

Diametro 200 mm

| Lungh. [m] | Combinazione | Motore [HP] | peso [kg] |
|---------------|--------------|----------------|--------------|
| 3 | 3 | 2 | 98 |
| 3.5 | 3.5 | 2 | 107 |
| 4 | 4 | 3 | 125 |
| 4.5 | 4.5 | 3 | 133 |
| 5 | 5 | 3 | 142 |
| 5.5 | 5.5 | 3 | 151 |
| 6 | 6 | 3 | 160 |
| 6.5 | 3+3.5 | 3 | 168 |
| 7 | 4+3 | 4 | 181 |
| 7.5 | 4+3.5 | 4 | 190 |
| 8 | 6+2 | 4 | 199 |
| 8.5 | 6+2.5 | 4 | 207 |
| 9 | 6+3 | 5.5 | 225 |
| 9.5 | 6+3.5 | 5.5 | 234 |
| 10 | 6+4 | 5.5 | 243 |
| 10.5 | 6+4.5 | 5.5 | 251 |
| 11 | 6+5 | 7.5 | 285 |
| 11.5 | 6+5.5 | 7.5 | 294 |
| 12 | 6+6 | 7.5 | 303 |

- Supporti UCF 206
- Spirale Ø 180, passo 140, foro 49, sp. 4-2, DX
- Supporti intermedi
- Cinghie: vedi cinghie in uso

Diametro 250 mm

| Lungh. [m] | Combinazione | Motore [HP] | peso [kg] |
|---------------|--------------|----------------|--------------|
| 3 | 3 | 3 | 131 |
| 3.5 | 3.5 | 3 | 143 |
| 4 | 4 | 3 | 155 |
| 4.5 | 4.5 | 3 | 166 |
| 5 | 5 | 4 | 183 |
| 5.5 | 5.5 | 4 | 195 |
| 6 | 6 | 4 | 207 |
| 6.5 | 3+3.5 | 4 | 218 |
| 7 | 4+3 | 5.5 | 238 |
| 7.5 | 4+3.5 | 5.5 | 250 |
| 8 | 6+2 | 5.5 | 262 |
| 8.5 | 6+2.5 | 5.5 | 273 |
| 9 | 6+3 | 7.5 | 300 |
| 9.5 | 6+3.5 | 7.5 | 312 |
| 10 | 6+4 | 7.5 | 324 |
| 10.5 | 6+4.5 | 7.5 | 335 |
| 11 | 6+5 | 10 | 360 |
| 11.5 | 6+5.5 | 10 | 372 |
| 12 | 6+6 | 10 | 384 |

- Supporti UCF 208
- Spirale Ø 230, passo 160, foro 60, sp. 4-2, DX
- Supporti intermedi
- Cinghie: vedi cinghie in uso

Diametro 300 mm

| Lungh. [m] | Combinazione | Motore [HP] | peso [kg] |
|---------------|--------------|----------------|--------------|
| 3 | 3 | 3 | 162 |
| 3.5 | 3.5 | 3 | 178 |
| 4 | 4 | 4 | 198 |
| 4.5 | 4.5 | 4 | 214 |
| 5 | 5 | 4 | 229 |
| 5.5 | 5.5 | 5.5 | 253 |
| 6 | 6 | 5.5 | 268 |
| 6.5 | 3+3.5 | 5.5 | 284 |
| 7 | 4+3 | 5.5 | 299 |
| 7.5 | 4+3.5 | 7.5 | 330 |
| 8 | 6+2 | 7.5 | 345 |
| 8.5 | 6+2.5 | 7.5 | 361 |
| 9 | 6+3 | 7.5 | 376 |
| 9.5 | 6+3.5 | 10 | 404 |
| 10 | 6+4 | 10 | 419 |
| 10.5 | 6+4.5 | 10 | 435 |
| 11 | 6+5 | 10 | 450 |
| 11.5 | 6+5.5 | 10 | 466 |
| 12 | 6+6 | 10 | 481 |

- Supporti UCF 208
- Spirale Ø 280, passo 160, foro 76, sp. 5-2.5, DX
- Supporti intermedi
- Cinghie: vedi cinghie in uso

N.B.: per diametri maggiori, le potenze e le dimensioni sono definite per ogni singola macchina.

Rumore emesso dalla macchina

Il livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato A nel posto di lavoro è inferiore a 70 dB(A).

Conformità impianto elettrico

L'impianto elettrico della macchina, quando fornito come accessorio, è conforme alle norme UNI EN 60204/1.

c. DEFINIZIONE DEI TERMINI UTILIZZATI

Si invita l'utente a fare riferimento alla norma UNI EN 292 per le definizioni dei termini utilizzati in questo manuale. Inoltre, si riporta di seguito il punto 1.1.1., all. I della direttiva 89/392/CEE.

1.1.1 Definizioni

Ai sensi della presente direttiva, si intende per:

- 1) "Zona pericolosa", qualsiasi zona all'interno e/o in prossimità di una macchina in cui la presenza di una persona esposta costituisca un rischio per la sicurezza e la salute di detta persona.
- 2) "Persona esposta", qualsiasi persona che si trovi interamente o in parte in una zona pericolosa.
- 3) "Operatore", la o le persone incaricate di installare, di far funzionare, di regolare, di eseguire la manutenzione, di pulire, di riparare e di trasportare una macchina.

1. Imballaggio

La macchina non viene fornita di alcun imballo.

N.B. Gli eventuali accessori a corredo sono forniti assieme alla macchina e, ove possibile, montati.

2. Immagazzinamento

2.1 - Condizioni per l'immagazzinamento

La coclea di carico, qualora non venga subito messo in uso, deve essere conservata in un ambiente secco e protetto dalle intemperie.